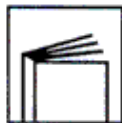





## EP-MASTIC ALLUMINIO EMZ 325

\*



**2004/42/IIB**  
**b(250)50**

EP-MASTIC ALLUMINIO EMZ 325 est un mastic bi-composant de haute qualité à base de résine polyester avec pigmentation lamellaire. Ce mastic adhère sur fer, acier, aluminium, zinc, PRV et bois. Facile à appliquer, le mastic est aisément ponçable presque sans poussière après peu de temps de séchage et se caractérise par une haute adhésivité et une haute résistance à la flexion. La bonne stabilité permet une application impeccable sur surfaces verticales. Bonne résistance à l'essence, au diesel et aux acides dilués. EP-MASTIC ALLUMINIO EMZ 325 peut être utilisé comme substitut d'étain liquide.

	Rapport de mélange					
	durcisseur		en poids		en volume	
	EP induritore P		100 : 2			
	Vie en pot					
	4 – 6 min avec EP induritore P à 20°C					
	Temps de séchage					
	température objet	hors poussière	sec au toucher	prêt au montage	ponçable	recouvrable
	20 °C				20 min	
	60 °C				10 min	

Législation COV – Valeur limite de l'UE pour ce produit de la catégorie B/b: 250 g/l

Ce produit contient au max. 50 g/l de COV.

Conditions de mise en oeuvre: à partir de +10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité de l'air. Assurer une ventilation suffisante. Les mastics de polyester ne durcissent plus à une température inférieure à +10°C.

Instructions d'emploi: Le support doit être propre, sec et sans graisse. Poncer légèrement les surfaces. Enlever les couches non durcies de peinture. Ne pas appliquer sur les produits thermoplastiques ou acides (apprêts réactives). Mélanger bien le mastic avec le durcisseur. Ne pas utiliser plus de 3% de EP induriteur P! Le sous-dosage ou bien le surdosage du durcisseur peuvent causer la formation de taches dans la couche de finition. Nettoyer et dégraisser toute la surface à peindre avec ANTISIL X 29R avant chaque opération. Après le séchage, poncer à sec avec un papier abrasif P 150 / 240. Avant le masticage de surfaces métalliques non-ferreuses (p.ex. aluminium, surfaces galvanisées) il est recommandé d'appliquer une couche de EPOCAR HS EPO pour assurer une adhérence optimale. Ne pas recouvrir avant avoir isolé la surface avec les apprêts EP 1K ou 2K. Poncer le mastic uniquement à sec.

**\* LÉGENDE PICTOGRAMMES**

<b>2004/42</b>	Référence à la Directive CE
<b>IIBb</b>	Pièce jointe, Tableau et Sous-catégorie du produit
<b>(250)</b>	Valeur limite de COV concernant la sous-catégorie du produit
<b>50</b>	Contenu maximum de COV du produit prêt à l'usage



*Les indications reportées dans la présente fiche technique sont basées sur les connaissances technico-scientifiques actuelles et par conséquent il est du devoir et de la responsabilité du client de vérifier que nos produits sont appropriés à l'usage qu'il veut en faire.*

