

DEFINITION	Primaire anticorrosion, riche en zinc.						
CLASSIFICATION	AFNOR : Famille 1 - Classe 4a -						
COMPOSITION	Ester d'Epoxy -poussière de zinc. La haute teneur en zinc métal réalise une sorte de galvanisation à froid, Le processus de corrosion étant bloqué par un mécanisme électrochimique, la "protection cathodique".						
EMPLOI	Destiné à protéger le fer et l'acier exposés aux atmosphères humides. Déconseillé en présence d'acides ou de bases même dilués. Permet l'oxydécoupage et la soudure sans nocivité pour l'opérateur.						
CARACTERISTIQUES	<p>Aspect du feuil sec : gris mat Viscosité Krebs à 20°C : 100 à 110 Ku Densité à 20°C : 2,45 ± 0,05 Extrait sec : 90% ± 2% Teneur en zinc : 92% ±</p> <p>Séchage :</p> <table border="0"> <tr> <td>Hors poussière</td> <td>30 minutes</td> <td rowspan="2">}</td> <td rowspan="2">Hygrométrie 60% Température 20°C pour une épaisseur de 50µm feuil sec</td> </tr> <tr> <td>Manipulable</td> <td>2 heures</td> </tr> </table>	Hors poussière	30 minutes	}	Hygrométrie 60% Température 20°C pour une épaisseur de 50µm feuil sec	Manipulable	2 heures
Hors poussière	30 minutes	}	Hygrométrie 60% Température 20°C pour une épaisseur de 50µm feuil sec				
Manipulable	2 heures						
MISE EN OEUVRE	<p>Directement sur métal propre et sain, de préférence grenailé ou sablé SA2.5, afin d'éliminer complètement toutes traces de rouille et de calamine, ainsi que les anciens fonds.</p> <p>L'interposition entre les deux métaux (fer et zinc) d'une couche de peinture ou d'impuretés bloque le processus électrochimique et la protection cathodique n'est plus assurée.</p> <p>En cas d'attente prolongée avant application de la peinture de finition, nous recommandons d'appliquer une couche de KR31 FERNETT, afin d'éviter la formation de sels de zinc qui nuirait à l'adhérence de la couche de finition.</p> <p>Ne peut être recouvert par des finitions glycérophthaliques (type SR21) ou Polyuréthanes (type SP21/SP22/SP23) qu'après une couche de KR31 FERNETT .</p> <p>Application :</p> <p>Brosse – prêt à l'emploi (nettoyage du matériel au EF28) Pistolet – 5% de diluant HF21 ou HF24</p>						
	<p>TEMPÉRATURE D'APPLICATION :</p> <p>Mini 5°C - Maxi 35°C</p> <p>La température du support doit être supérieure d'au moins 3°C, à la température du point de rosée, pour éviter toute condensation.</p> <p>HYGROMETRIE : 85% HR maxi.</p> <p>RENDEMENT THÉORIQUE :</p> <p>Selon rugosité du support</p> <p>4 m² par Kg pour une épaisseur du film sec de 50µm sec sur surface lisse.</p>						
HYGIENE & SECURITE	Inflammable - Nocif : contient des hydrocarbures benzéniques. Cf. Fiche de Données de Sécurité.						

Ces conseils techniques sont donnés au mieux de nos connaissances. Il vous appartient de vérifier auprès de nos services qu'une rédaction plus récente ne remplace pas celle-ci. Ils constituent de simples indications qui n'engagent pas notre responsabilité. Ils ne vous dispensent pas de vérifier si les produits livrés par nous conviennent aux procédés et objectifs recherchés. L'utilisation et la transformation des produits échappent à nos possibilités de contrôle et, par conséquent, relèvent exclusivement de votre responsabilité.