

**- nom du produit :** ZINCLAX PA 2



### - caractéristiques générales

Zinguant organique époxyde haut teneur en zinc chimiquement pur et en grains uniformes. Bonne applicabilité et uniformité sur les surfaces. Ce produit donne au support une protection électrochimique très efficace.

### - emploi

Après le sablage Sa 2 1/2 le produit est indiqué pour peindre les installations industrielles soumises à une attaque chimique forte opérantes dans les zones à haute teneur de polluants comme les navires et les réservoirs. Efficace dans la protection de structures métalliques en général.

### - cycles conseillés

a) appliquer une couches de ZINCLAX PA2. Surcouche dans les temps conseillés, intermediaires époxydes ou epoxyvinyliques avant l'application finale avec des finitions époxydes, epoxyvinyliques, polyurethanes, etc. b) appliquer une couches de ZINCLAX PA2. Surcouche directe dans les temps conseillés avec des finitions époxydes, epoxyvinyliques, polyurethanes, etc. Pendant l'application et la polymérisation la température ne doit pas être inférieure à 15°C et l'humidité pas supérieure à 85%; la température du support doit être au moins 3°C au dessus du point de rosée. Si on utilise le Q110 on peut appliquer le produit à partir de 5°C avec une bonne rapidité de séchage.

### - méthode d'application et dilution

**pinceau** : 10 - 15% avec X5 (epoxyde)  
**rouleau** : 10 - 15% avec X5 (epoxyde)  
**pistolet** : 20 - 25% avec X5 (epoxyde)  
**airless** : 10 - 20% avec X5 (epoxyde)

### - données techniques et de livraison

**poids spécifique** : min. : 2.350 g/l - max. : 2.500 g/l

**résidu sec** : en poids : min. 86,2 % - max. 87,0 %  
en volume : min. 62,0 % - max. 63,0 %

**viscosité à 25 °C** : tixotropique

**aspect du film** : métallique mat

**épaisseur film sec** : 60 - 70 micron

**type de produit** bicomposant

**rapport de catalyse** : en poids en volume

PA 2	100	100
QA 118 standard	10	n.a.
PA2	100	100
QA 110 pour l'hiver	10	n.a.

**pot-life à 25°C.** : 12 heures

**rendem.theor.** : min. 5 m<sup>2</sup>/l - max. 7 m<sup>2</sup>/l

**séchage à 25°C** :

**hors poussière** : 10 - 15 minutes

**hors toucher** : 1 - 2 heures

**profondeur** : 22 - 24 heures

**polimérisé** : environ 7 jours

**séchage au four** : 40 minutes à 80 °C

**délai de recouvrement** :

min. après 20-30 minutes - max. dans 72 heures

**résistance à la température** : 90°C

**durée de stockage** : 6 mois à + 5/35°C.